

УДК 621.882.8

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 31031-79

БОЛТЫ С ПЛОСКО-СКРУГЛЕННОЙ ГОЛОВКОЙ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА

На 6 страницах

Введен впервые

Конструкция и размеры

Только для изделия 11Ф35

ОКП 75 9156

Проверен в 1990 г.

Подлежит проверке в 2000 г.

Проверен в 1985 г.

Распоряжением Министерства от 29.10.79

№ 087-18/4

срок введения установлен с 01.01.80

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с плоско-скругленной головкой из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации в конструкциях с применением композиционных материалов.

№ пп.	1	2	3
№ изд.	8508	9603	9879

№. № дубляжа	175
№. № подлинника	

6-6 04.697.93/10.10.80 10.04.93 dec

Издание официальное

ГР № 8154008 от 11.02.80

Перепечатка воспрещена

12

Таблица 2

L		d						
		MR4		MR5		MR6		
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	l Пред. откл. -0,38	Применяемость	l Пред. откл. -0,4	Применяемость	l Пред. откл. -0,5	
10	±0,2		3		-		-	
12			5		4		-	
14				7		6		4
16				9		8		6
18				11		10		8
20				13		12		10
22				15		14		12
24	±0,3		17		16		14	
26			19		18		16	
28				21		20		18
30				23		22		20
32				25		24		22
34				27		26		24
36				-		28		26
38				-		30		28
40				-		32		30
42				-		34		32
44			-		36		34	
46			-		-		36	

№. инв. 1 3
№. инв. 8508 9879

№. № дубляжа 175
№. № подразделения

3. Материал: титановый сплав BT16. Допускается применение материала с $\bar{\sigma}_{cp} \geq 569$ МПа (58 кгс/мм²).

4. Покрытие: Ан.Окс 2-3.

5. Испытание болтов на статическую чувствительность к надрезу проводить на косой шайбе с $\angle 4^\circ$, установленной под головкой. Прочность 10 испытанных деталей должна быть не менее 50% от разрушающих нагрузок на разрыв, указанных в табл.1.

6. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

Таблица 3

L, мм	d			L, мм	d		
	MR4	MR5	MR6		MR4	MR5	MR6
	Масса 100 шт., кг				Масса 100 шт., кг		
10	0,070	-	-	28	0,174	0,272	0,422
12	0,081	0,134	-	30	0,186	0,280	0,448
14	0,088	0,151	0,240	32	0,197	0,318	0,474
16	0,104	0,168	0,266	34	0,209	0,330	0,500
18	0,116	0,186	0,292	36	-	0,348	0,526
20	0,128	0,203	0,318	38	-	0,366	0,552
22	0,139	0,220	0,344	40	-	0,383	0,578
24	0,151	0,238	0,370	42	-	0,400	0,604
26	0,162	0,255	0,396	44	-	0,417	0,630
				46	-	-	0,656

7. Моменты окончательной затяжки соединений - по OCT 1 00017-89 для болтов с уменьшенной высотой головки и низких гаек.

8. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.

9. Технические условия - по OCT 1 00552-72. Испытания на малоцикловую усталость не проводить.

Пример наименования и обозначения болта с плоско-скругленной головкой из титанового сплава с резьбой MR5 и длиной L = 24 мм, анодированного:

Болт 5-24-Ан.Окс-OCT 1 31031-79

№ изм. 3
№ изд. 8508 9879

№ дубликата 176

№ № подлинника

В-6 от 6.9.93 Лаврова

ПРИЛОЖЕНИЕ

Обязательное

Код ОКП 75 9156 1 XXX КЧ

См. таблицу

L	d					
	MR4		MR5		MR6	
	XXX	КЧ	XXX	КЧ	XXX	КЧ
10	001	05				
12	002	04	014	00		
14	003	03	015	10	031	10
16	004	02	016	09	032	09
18	005	01	017	08	033	08
20	006	00	018	07	034	07
22	007	10	019	06	035	06
24	008	09	020	02	036	05
26	009	08	021	01	037	04
28	010	04	022	00	038	03
30	011	03	023	10	039	02
32	012	02	024	09	040	09
34	013	01	025	08	041	08
36			026	07	042	07
38			027	06	043	06
40			028	05	044	05
42			029	04	045	04
44			030	00	046	03
46					047	02

№ изм. 3
 Нов. 9508
 № изм. 9879

175

Нов. № дубликата
 Нов. № редакции

① Нов. Изв. № 9508

6-6 01.697.93 Лаврова 10.09.95

12

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				
1	1,2,3, 4,5	-	5	-	9608	<i>Шлы</i>	02.06.83	01.07.83
2					9608			
3	1,2,3 4,5				9879	<i>Лос</i>	10.09.93	01.01.91

Инвентарный № 175

1	от 09.93	Лосева	10.01.93	<i>Лос</i>
8-В	от 04.203.83	08-08-83	Дорошников	Воробей

12