

Омг. СН, 14

Отдел 2850	Исполнит	Проверил	Нач. отдела	Тп. инженер
302.831-07	Соколова	Степанова	Исупов	Родун
08.11.2007	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

Основание: служебная записка № 33/1124 от 10.10.07
 Разослать: 1124, 2850, 2112, 2172, 2041, 2941, 2211, 2233

УДК 621.582.622-422.8

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT I 31240-86
 OCT I 31241-86

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ
 ОБЛЕГЧЕННОЙ ГОЛОВКОЙ

На 20 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

ОКП 75 9119

№ 131	№ 132
410	
Исх. № дубликата	Исх. № подлинника

Распоряжением Министерства от 9 января 1986 года № 058/8-6

срок действия установлен с 1 июля 1986 года
 до 1 июля 1996 года

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

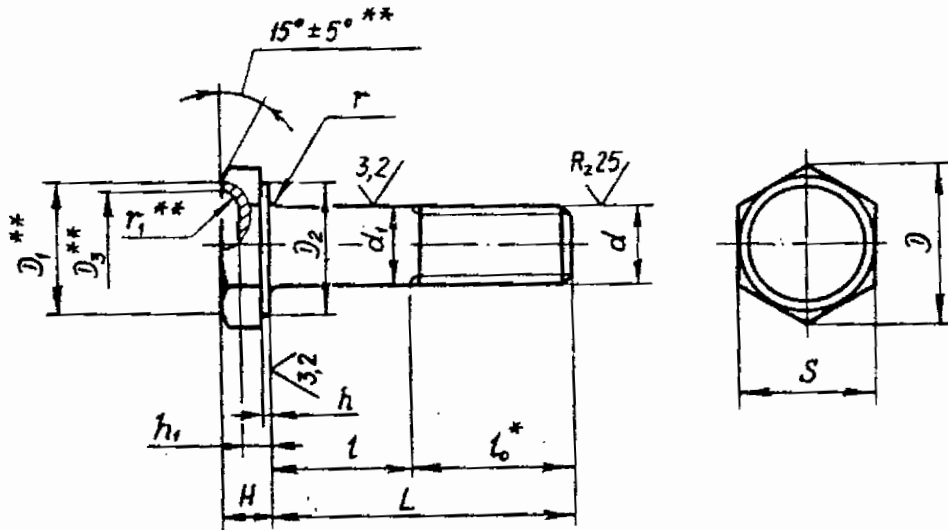
1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Технический отдел
[Signature] КОС-3179
 КОС-2200
 Б/Е КОС-2109

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

6,3 / (✓)



1 2
№ 238 9757 8983

Таблица 1

d	d ₁ Пред. откл. по h 12	D	D ₁	D ₂	D ₃	H	h		h ₁	S	r		r ₁ Пред. откл. +0,2	l ₀
							Пред. откл.				Номин.	Пред. откл.		
							+0,2	по h14						
M4	4	7,8	6,8	6,3	4,0	2,5	0,5		1,6	7	0,4	-0,2	1,2	9
M5	5	8,8	7,8	7,3	5,5	3,0	0,5		2,0	8	0,5		1,6	10
M6	6	11,0	9,8	9,2	7,0	3,5	0,5		2,3	10	0,7		2,0	12
M8	8	15,5	13,7	13,0	10,5	4,5	0,5		3,0	14	0,7		3,0	14
M10	10	18,8	16,7	16,0	12,5	5,0	0,6		3,4	17	0,9		-0,3	4,0

Уго. № 440
№ 440

* Размер для справок.
** Размеры обеспеч. инстр.

Таблица 2

мм

L		d									
		M4		M5		M6		M8		M10	
Номинал.	Пр. д. откл.	Применяемость	Пред. откл. -0,35	Применяемость	Пред. откл. -0,4	Применяемость	Пред. откл. -0,5	Применяемость	Пред. откл. -0,62	Применяемость	Пред. откл. -0,75
12	±0,2		3		-		-		-		-
14			5		4		-		-		-
16			7		6		4		-		-
18			9		8		6		4		-
20			11		10		8		6		-
22			13		12		10		8		4
24			15		14		12		10		6
26			17		16		14		12		8
28			19		18		16		14		10
30			21		20		18		16		12
32	±0,3		23		22		20		18		14
34			25		24		22		20		16
36			27		26		24		22		18
38			29		28		26		24		20
40			31		30		28		26		22
42			-		32		30		28		24
44			-		34		32		30		26
46			-		36		34		32		28
48			-		38		36		34		30
50			-		40		38		36		32
52	±0,5		-		-		40		38		34
54			-		-		42		40		36
56			-		-		44		42		38
58			-		-		46		44		40
60			-		-		48		46		42
62			-		-		50		48		44
64			-		-		-		50		46
66			-		-		-		52		48
68			-		-		-		54		50
70			-		-		-		56		52
72		-		-		-		58		54	
74		-		-		-		60		56	
76		-		-		-		62		58	

№ 438

№ 438

440

№ 440

№ 440

Продолжение табл. 2

L		мм									
		M4		M5		M6		M8		M10	
Номинал.	Пред. откл.	Применяемость	Пред. откл. -0,35	Применяемость	Пред. откл. -0,4	Применяемость	Пред. откл. -0,5	Применяемость	Пред. откл. -0,62	Применяемость	Пред. откл. -0,75
78			-		-		-		64		60
80			-		-		-		66		62
82			-		-		-		68		64
84			-		-		-		-		66
86			-		-		-		-		68
88			-		-		-		-		70
90	±0,5		-		-		-		-		72
92			-		-		-		-		74
94			-		-		-		-		76
96			-		-		-		-		78
98			-		-		-		-		80
100			-		-		-		-		82
104			-		-		-		-		86

Примечание. Допускается применение болтов большей длины с интервалом: 2 мм для болтов длиной до 100 мм, 4 мм для болтов длиной свыше 100 мм. Применение таких болтов должно быть согласовано с головной организацией по стандартизации.

2. Материал: сталь 45 и 30ХГСА.

3. Термическая обработка болтов из стали 30ХГСА: $\sigma_B = 1180 \dots 1270$ МПа (110...130 кгс/мм²). При изотермической закалке $\sigma_B = 1080 \dots 1420$ МПа (110...145 кгс/мм²).

4. Поля допусков резьбы: 6e - под металлическое покрытие, 6h - под неметаллическое покрытие.

5. Отверстия для контровки и обозначение болтов с контровочными отверстиями - по ОСТ 1 03815-76.

6. Покрытие болтов: с резьбой M4 - Ц6 хр, Кд 6 хр; с резьбой более M4 - Ц9 хр, Кд 9 хр.

Другие виды покрытия - по ОСТ 1 31101-80.

7. Расчетные разрушающие нагрузки на разрыв - по ОСТ 1 31100-80.

8. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл. 3.

1 2 9757 8983

Чис. № документа 140
Инд. № подлинника

Таблица 3

L мм	d					L мм	d				
	M4	M5	M6	M8	M10		M4	M5	M6	M8	M10
Масса 100 шт., кг						Масса 100 шт., кг					
12	0,17	-	-	-	-	58	-	-	1,37	2,73	4,32
14	0,19	0,34	-	-	-	60	-	-	1,41	2,81	4,44
16	0,21	0,37	0,51	-	-	62	-	-	1,45	2,89	4,56
18	0,23	0,40	0,57	1,13	-	64	-	-	-	2,97	4,69
20	0,25	0,43	0,61	1,21	-	66	-	-	-	3,05	4,81
22	0,27	0,46	0,65	1,29	2,10	68	-	-	-	3,13	4,93
24	0,29	0,49	0,69	1,37	2,22	70	-	-	-	3,21	5,06
26	0,31	0,52	0,73	1,45	2,34	72	-	-	-	3,29	5,18
28	0,33	0,55	0,77	1,53	2,47	74	-	-	-	3,37	5,30
30	0,35	0,58	0,81	1,61	2,59	76	-	-	-	3,45	5,43
32	0,37	0,61	0,85	1,69	2,71	78	-	-	-	3,53	5,55
34	0,39	0,64	0,89	1,77	2,84	80	-	-	-	3,61	5,67
36	0,41	0,67	0,93	1,85	2,96	82	-	-	-	3,69	5,80
38	0,43	0,70	0,97	1,93	3,08	84	-	-	-	-	5,92
40	0,45	0,73	1,01	2,01	3,21	86	-	-	-	-	6,04
42	-	0,76	1,05	2,09	3,33	88	-	-	-	-	6,16
44	-	0,79	1,09	2,17	3,45	90	-	-	-	-	6,29
46	-	0,82	1,13	2,25	3,58	92	-	-	-	-	6,41
48	-	0,85	1,17	2,33	3,70	94	-	-	-	-	6,53
50	-	0,88	1,21	2,41	3,82	96	-	-	-	-	6,66
52	-	-	1,25	2,49	3,95	98	-	-	-	-	6,79
54	-	-	1,29	2,57	4,07	100	-	-	-	-	6,92
56	-	-	1,33	2,65	4,19	104	-	-	-	-	7,17

9. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанным в обязательном приложении.
 10. Технические условия - по OCT 1 31101-80.

Пример наименования и обозначения болта с шестигранной облегченной головкой, с резьбой М6 и длиной $L = 24$ мм, из стали 45, цинкованного:

Болт 6-24-Ц-OCT 1 31240-86

То же, из стали 30ХГСА, кадмированного:

Болт 6-24-Кд-OCT 1 31241-86

№ пп. 1 2
 № 9757 9983

№ дубляжа 440
 № подшивки

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

КОДЫ ОКП БОЛТОВ

Таблица 1

Обозначение стандарта	Отверстие для контровки по ОСТ 1 03815-76*	Обозначение покрытия в обозначении болта*	Код ОКП			КЧ
			XX	XXXX X	XXX	
ОСТ 1 31240-86	Отсутствует	Ц	75 9119 6	По табл. 2		Колонка 1
		Кл		По табл. 3		
ОСТ 1 31240-86	Исполнение 2	Ц	75 9119 7	По табл. 2		Колонка 2
		Кл		По табл. 3		
ОСТ 1 31241-86	Отсутствует	Ц	75 9119 8	По табл. 2		Колонка 1
		Кл		По табл. 3		
	Исполнение 2	Ц	75 9119 9	По табл. 2		Колонка 3
		Кл		По табл. 3		

Таблица 2

L	d														
	M4			M5			M6			M8			M10		
	XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ		XXX	КЧ	
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	
12	002	04	00												
14	003	03	10	018	07	03									
16	004	02	09	019	06	02	038	03	10						
18	005	01	08	020	02	09	039	02	09	062	03	10			
20	006	00	07	021	01	08	040	09	05	063	02	09			
22	007	10	06	022	00	07	041	08	04	064	01	08	095	05	01
24	008	09	05	023	10	06	042	07	03	065	00	07	096	04	00
26	009	08	04	024	09	05	043	06	02	066	10	06	097	03	10
28	010	04	00	025	08	04	044	05	01	067	09	05	098	02	09
30	011	03	10	026	07	03	045	04	00	068	08	04	099	01	08
32	012	02	09	027	06	02	046	03	10	069	07	03	100	03	10
34	013	01	08	028	05	01	047	02	09	070	03	10	101	02	09
36	014	00	07	029	04	00	048	01	08	071	02	09	102	01	08
38	015	10	06	030	00	07	049	00	07	072	01	08	103	00	07
40	016	09	05	031	10	06	050	07	03	073	00	07	104	10	06
42				032	09	05	051	06	02	074	10	06	105	09	05
44				033	08	04	052	05	01	075	09	05	106	08	04
46				034	07	03	053	04	00	076	08	04	107	07	03
48				035	06	02	054	03	10	077	07	03	108	06	02
50				036	05	01	055	02	09	078	06	02	109	05	01
52							056	01	08	079	05	01	110	01	08
54							057	00	07	080	01	08	111	00	07
56							058	10	06	081	00	07	112	10	06
58							059	09	05	082	10	06	113	09	05

* Коды ОКП болтов с другими покрытиями и болтов с отверстиями для контровки исполнения 3, 4, 5 и 6 выделяются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ дил. 1 2
№ инв. 0757 9083

44С

№ в. № дил. 1211
№ в. № инв. 44С