

УДК 621.822.822.8

Группа Г-31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10571-72

БОЛТЫ С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ $\angle 90^\circ$
С ПОЛЕМ ДОПУСКА ДИАМЕТРА
СТЕРЖНЯ $f 9$ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА

На 7 страницах

Введен впервые

Конструкция и размеры

Проверен в 1989 г.
Подлежит проверке в 1999 г.
Проверен в 1984 г.
Подлежит проверке в 1989 г.

ОКП 75 9140

Распоряжением Министрства от 31.09.72

№087-18

срок введения установлен с 01.07.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с полем допуска диаметра стержня $f 9$ из титанового сплава, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- до 160°C без ограничения ресурса;
- до 200°C , ресурс не более 1000 часов;
- до 300°C , ресурс не более 200 часов.

680СН-586

KOC-3029

Издание официальное

ГР 928 от 25.04.72

Перепечатка запрещена

№ изм.	4	3	4	5	6	7
№ вв.	5488	7181	7879	8604	8862	8850
Изм. № дубликата						
Изм. № подлинника	418					

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2. Размеры h_6 и D_K - по OCT 1 31101-80, раздел 3.

3,2 / (M)

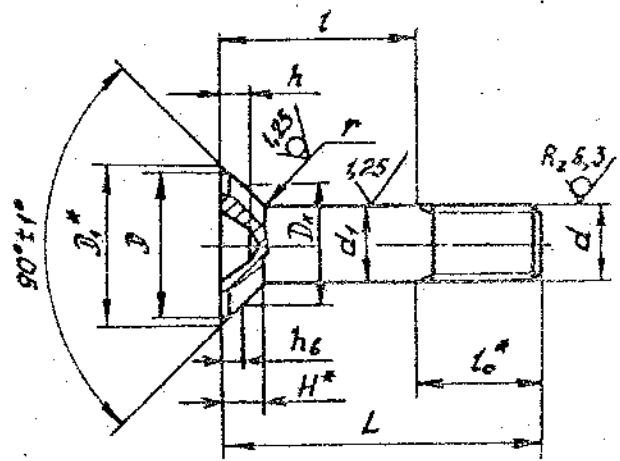


Таблица 1

Размеры в мм

d	d ₁ Пред. откл. по f 9	D min	D ₁	H		r Пред. откл. -0,3	L ₀	Шлиф по ГОСТ 10753-80	
				Номен.	Пред. откл.			Номер	h Пред.откл. по h 14
MR4-6e	4	7,5	8,4	2,2		0,5	7	2	1,7
MR5-6e	5	8,0	10,0	2,5	-0,12	0,7	8		2,5
MR6-6e	6	11,0	12,0	3,0			10	3	2,4
MR8-6e	8	14,8	16,0	4,0	-0,16	0,8	12		3,4

Изм. № 419
Изм. № 419

* Размеры для справок.

ОСТ 1 10571-72 стр. 3

Таблица 2

мм

L		d							
Номен.	Преп. откл.	MR4		MR5		MR6		MR8	
		Применение мостъ	Пред. откл. -0,35	Применение мостъ	Пред. откл. -0,4	Применение мостъ	Пред. откл. -0,5	Применение мостъ	Пред. откл. -0,62
12	±0,2		5		-		-		-
14			7		8		-		-
16			9		8		8		-
18			11		10		8		-
20			13		12		10		8
22			15		14		12		10
24			17		16		14		12
26			18		18		16		14
28			21		20		18		16
30			23		22		20		18
32			25		24		22		20
34			27		26		24		22
36		±0,3	28		28		26		24
38			31		30		28		26
40	33			32		30		28	
42	-			34		32		30	
44	-			36		34		32	
46	-			38		36		34	
48	-			40		38		36	
50	-			42		40		38	
52	±0,5		-	-		-	42		40
54			-	-		-	44		42
56		-	-		-	46		44	
58		-	-		-	48		46	
60		-	-		-	50		48	
62		-	-		-	-		50	
64		-	-		-	-		52	
66		-	-		-	-		54	
68		-	-		-	-		56	
70		-	-		-	-		58	
72	-	-		-	-		60		
74	-	-		-	-		62		
76	-	-		-	-		64		
78	-	-		-	-		66		
80	-	-		-	-		68		

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника
419

№ изм. 3
№ изм. 7151
8
9862

ОСТ 1 10571-72 Стр. 4

3. Материал: титановый сплав BT16.
4. Отверстие для контролки в резьбовой части стержня и обозначение болтов с контролочным отверстием - по ОСТ 1 03815-76.
5. Покрытие: Ан.Окс 2-3.
6. Масса болтов должна соответствовать указанной в табл.3.

Таблица 3

L, мм	d				L, мм	d			
	MR4	MR5	MR6	MR8		MR4	MR5	MR6	MR8
	Масса 100 шт., кг					Масса 100 шт., кг			
12	0,075	-	-	-	48	-	0,435	0,633	1,145
14	0,087	0,134	-	-	50	-	0,452	0,660	1,200
18	0,098	0,151	0,228	-	52	-	-	0,685	1,240
18	0,110	0,168	0,250	-	54	-	-	0,708	1,290
20	0,122	0,188	0,272	0,510	56	-	-	0,736	1,335
22	0,133	0,203	0,296	0,550	58	-	-	0,760	1,375
24	0,145	0,220	0,325	0,600	60	-	-	0,780	1,420
28	0,157	0,238	0,348	0,638	62	-	-	-	1,470
28	0,168	0,261	0,377	0,690	64	-	-	-	1,515
30	0,180	0,278	0,394	0,736	66	-	-	-	1,580
32	0,192	0,298	0,430	0,783	68	-	-	-	1,605
34	0,203	0,313	0,452	0,830	70	-	-	-	1,650
36	0,215	0,330	0,475	0,875	72	-	-	-	1,700
38	0,226	0,348	0,505	0,922	74	-	-	-	1,740
40	0,238	0,366	0,528	0,970	76	-	-	-	1,790
42	-	0,383	0,557	1,010	78	-	-	-	1,830
44	-	0,394	0,580	1,060	80	-	-	-	1,880
48	-	0,417	0,610	1,100					

7. Коды ОКП болтов должны соответствовать указанному в обязательном приложении.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00552-72, кроме расчетных разрушающих нагрузок на разрыв, которые составляют 90% от указанных в стандарте.

Пример наименования и обозначения болта с потайной головкой $\angle 90^\circ$ с полем допуска диаметра стержня f 9 из титанового сплава, с резьбой MR6 и длиной $L = 24$ мм, анодированного:

Болт 6-24-Ан.Окс-ОСТ 1 10571-72

№ инв.	А	2	3	4	5	6
№ инв.	5488	8701	7151	7878	9604	9862

Имя. № дубликата	418
Имя. № подразделения	